



# ЛИВЕНСКИЙ ЗАВОД ПРОТИВОПОЖАРНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ



**Дверь металлическая  
противопожарная однопольная и двупольная  
с одним стыковочным узлом/  
с двумя стыковыми узлами**

ДПМ 01.60; ДПМ 02.60;  
ДПМ 01.60. УС-1ВП-1; ДПМ 02.60. УС-1ВП-1;  
ДПМ 01.60. УС-1ВП-2; ДПМ 02.60. УС-1ВП-2

**Руководство по эксплуатации (Паспорт)  
ДПМ-000.000.000 РЭ(ПС)  
ТУ 28.25.14-002-11967975-2025**

Настоящее руководство по эксплуатации (Паспорт) ДП-000.000.000 РЭ (ПС) (далее по тексту РЭ) является объединенным эксплуатационным документом для дверей металлических пожарных, изготавливаемых заводом ДПМ 01.60; ДПМ 02.60; ДПМ 01.60. УС-1ВП-1; ДПМ 02.60. УС-1ВП-1; ДПМ 01.60. УС-1ВП-2; ДПМ 01.60. УС-1ВП-2; ДПМ.01.60. УС-1ВП-2 (EI 60); далее по тексту - дверь.

Дверь представляет собой металлическую конструкцию, состоящую из дверной коробки, закрепляемой в проеме, и дверного полотна, скрепленных при помощи петель.

## 1 Назначение изделия

Дверь противопожарная металлическая предназначена для защиты проемов в ограждающих конструкциях зданий и сооружений различного назначения от распространения пожара и его опасных факторов.

Противопожарная дверь не призвана спасти помещение от уже возникшего возгорания, она не является профилактической мерой для того, чтобы возгорания не произошло. Но она препятствует проникновению огня в смежные помещения.

Дверь рассчитана на эксплуатацию в отапливаемых помещениях. Установленный срок службы двери до списания - 10 лет. Досрочному списанию подлежит дверь, выполнившая свою функцию по прямому назначению при пожаре. В этом случае дверь подлежит демонтажу и замене.

Монтаж и ремонт двери производятся специализированными организациями.

Применение двери осуществляется в соответствии с Техническим регламентом Евразийского экономического союза о требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения (ТР ЕАЭС 043/2017).

Узел стыковочный УС-1вп – специальное огнестойкое техническое устройство, установленное в двери защищаемого помещения, обеспечивающее подсоединение дымососа и организацию в противопожарной двери безопасного канала для удаления дыма, газообразных продуктов горения, огнетушащего газа, витающих частиц порошка и аэрозоля из аварийного помещения после действия автоматической установки газового, порошкового или аэрозольного тушения.

## 2 Основные характеристики

Основные технические данные и характеристики двери приведены в таблице 1.

Таблица 1. Основные технические данные и характеристики двери

Наименование параметров	Исполнение	Значение
Предел огнестойкости (EI), мин., не менее		60
Инерционность срабатывания, сек, не более		15
Усилие открывания двери, Н, не более		50
Тип привода закрывания		местный
Тип привода открывания		ручной
Масса двери в сборе, кг, не более		30
Установочные размеры угловой - высота - ширина		от 1375 до от 625 до
Размеры двери, мм: - высота - ширина		от 1400 до от 700 до 1250
Габаритные размеры узла		360x360x105,8

### 3 Комплектность

Таблица 2 Комплектация двери.

Наименование	Обозначение	Количество	Примечание
Дверь с замком в сборе		1 шт.	
Ручка дверная		1 шт.	
Узел стыковочный УС-1вп, установленный в дверной створке		2 компл.	
Цилиндр с ключами		1 компл.	
Анкерный винт ф10x112 мм		6 шт	
Анкерный винт ф10x72 мм		3 шт	
Приставной порог		1 шт	
Резиновый уплотнитель		по контуру коробки	

**Примечание:**

1. По согласованию с потребителем комплектность поставки может быть расширена или сокращена с обязательным отражением требуемых изменений в договоре на поставку.
2. Дверь (определяется при заказе) может быть изготовлена с порогом в виде сложного профиля - высоким или специальным. В порог устанавливается резиновый уплотнитель. Возможна дополнительная установка накладного автоматического выдвижного порога.
3. Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия в одностороннем порядке при условии обеспечения заявленных технических характеристик изделия.
4. Дополнительная комплектация: доводчик с тягой, приставной порог, автоматический порог - в стандартный комплект поставки не входит.

### 4 Устройство и принцип работы

#### 4.1 Устройство двери

Дверь состоит из коробки 1 и створки 2. Коробка состоит из трех стоек, изготовленных из стального листа в виде сложного профиля, и съёмного монтажного (транспортного) порога в виде стального уголка. В притворе дверной коробки по трем его сторонам (вдоль трех стоек коробки) устанавливается термоуплотнительная лента 21 и резиновый уплотнитель 14, дверь комплектуется приставным порогом сложного профиля с притвором, высотой 30мм, в приставной порог устанавливается резиновый уплотнитель. Створка 2, коробчатого сечения навешивается на коробку с помощью петель 5, 6. На нижний торец дверной створки установлена термоуплотнительная лента.

Внутренняя полость створки заполнена теплоизоляционными материалами 9, уложенными в порядке и количестве, обеспечивающими заданный предел огнестойкости. Дверная створка оборудована врезным цилиндровым замком 3 с защелкой, обеспечивающей зацепление створки с коробкой в районе вертикальной стойки. Со стороны петель на торцевой поверхности створки имеется один неподвижный противосъёмный ригель. Между нижним торцом створки и опорной поверхностью дверной коробки (уровень чистого пола) конструктивно предусмотрен сквозной зазор величиной 6...8 мм (после удаления транспортного порога). После установки приставного порога, указанный зазор становится не сквозным. В дверной створке двери со стыковками установлены (в заводских условиях, при изготовлении двери) в верхней и/или нижней части дверной створки один или два узла стыковочных УС-1вп соответственно. Узел стыковочный УС-1вп состоит из наружной панели, оснащенной наружной дверцей 24 с замком, и задней панели 23 (состоит из каркаса и перекрывающего устройства рабочей части узла) в сборе. Конструктивная схема двери приведена на рисунке 1.

## **4.2 Принцип работы**

### **Монтаж**

Монтаж двери должен производиться специализированными организациями, имеющими лицензию на проведение данного вида работ.

Перед монтажом двери необходимо осмотреть упаковку, убедиться в ее целостности.

После вскрытия упаковки произвести осмотр двери и убедиться в отсутствии механических повреждений, нарушений лакокрасочного покрытия, наличия комплекта поставки согласно п.3.

**ВНИМАНИЕ!** В случае монтажа дефектного изделия в строительный проем, претензии к качественному состоянию двери не принимаются.

Дверь устанавливают в подготовленный дверной проем по уровню и отвесу. Монтажные зазоры должны быть равномерными.

Рекомендуемая суммарная величина монтажных зазоров: 20–60 мм по ширине и 10–30 мм по высоте при заделке огнестойкой пеной. Заделка зазоров с величиной большей, чем рекомендуемая, осуществляется цементно-песчаным раствором.

Равномерность монтажных зазоров достигается установкой распорных клиньев между дверной коробкой и несущей конструкцией (строительный проем). Изделие крепится в проеме анкерными винтами через монтажные отверстия в дверной коробке. Возможна установка изделия при помощи монтажных пластин с крепежом анкерными винтами и/или кровельными саморезами. Допускается монтаж с применением электродуговой сварки (крепление за монтажные планки к металлическим порталам и/или металлическим закладным строительного проема).

Заделка монтажных зазоров огнестойкой пеной осуществляется в соответствие с инструкцией по ее применению, указанной на поверхности каждого баллона. Заделка цементно-песчаным раствором осуществляется в два этапа на 2/3 глубины монтажного зазора. После окончательной полимеризации пены или затвердевания цементно-песчаного раствора, распорные клинья удаляются, а места их установки заделываются. При проведении отделочных работ видимая поверхность заполненного пеной монтажного зазора (зазор со стороны противоположной наличнику между стойками коробки и проемом) должна быть заштукатурена. Вариант чистовой отделки 7 показан на рисунке 1.

Работоспособность двери проверяется десятикратным циклом открывания-закрывания. При этом не должно наблюдаться заеданий, рывков и ощутимых усилий.

При необходимости, вертикальное положение створки относительно дверной коробки может быть дополнительно откорректировано установкой регулировочных шайб (см. рис 1, поз.17). Притвор створки регулируется смещением ответной планки.

В дверной створке выполнено усиление под установку доводчика (см. рис. 1, поз. 4, 18). Схема установки доводчика определяется инструкцией по его монтажу. Рекомендуемая схема установки доводчика (с учетом конструктивных особенностей створки и условий монтажа доводчика) — корпус доводчика устанавливается на створку со стороны петель.

Приставной порог устанавливается после окончания всех этапов монтажа двери, порог крепится к чистому полу анкерными винтами Ø10x72мм, через три монтажных отверстия порога. Установленный в порог резиновый уплотнитель, при этом, должен уплотнять зазор между порогом и створкой.

### **Регулировка**

#### **Регулировка петлевого узла.**

Регулировка положения дверного полотна относительно дверной коробки по вертикальной оси осуществляется прокладкой оцинкованных шайб (входят в комплект поставки) между опорной поверхностью нижних полупетель и обоймой петлевого подшипника, учитывая требования поз.5.4.

#### **Регулировка прилегания створки.**

Начальная регулировка прилегания дверной створки к коробке (винтами поз. 20) выполнена изготовителем. Регулировка прилегания дверной створки к коробке производится при помощи регулируемой ответной планки поз. 19 в следующей последовательности:

- вывернуть винты крепления 20 ответной планки 19;
- смещением ответной планки по глубине коробки добиться необходимого прилегания;
- зафиксировать выбранное положение ответной планки винтами 20;
- для исключения смещения ответной планки в процессе эксплуатации, через отверстия 22 в планке, просверлить одно отверстие Ø 3.2 мм и установить фиксирующую заклепку Ø 3.2x8 мм (не входит в комплект поставки).

## 5 Меры безопасности

Для обеспечения условий выполнения изделием функций по п.1.1 необходимо, в том числе, соблюдать следующие требования:

5.1. До начала монтажа двери должны храниться в закрытом, сухом помещении. Допускается хранение дверей под навесом на открытом воздухе при отсутствии воздействия на них атмосферных осадков.

5.2. Перемещение дверей в пределах объекта (строительной площадки) или на другой объект (строительную площадку) должно осуществляться в транспортной заводской (групповой или индивидуальной) упаковке.

5.3. Монтаж двери без опоры дверной коробки на поверхность пола или основание строительного проема — запрещается.

5.4. Установка дверной створки на коробку должна производиться на основание оси петли 15 только при наличии подшипника 16, при этом полуПетли створки 5 должны опираться на наружные обоймы подшипников.

5.5. В процессе монтажа и эксплуатации двери не допускается:

- попадание цементно-песчаного раствора, других строительных материалов, воды, моющих средств и т.п. в запирающие механизмы двери (замок, цилиндр и пр.), а также между створкой и дверной коробкой;

- наличие механических повреждений, открывающих доступ к теплоизоляционным материалам в коробке и/или створке.

5.6. Запрещается фиксация створки в открытом положении путем закладывания клиньев между коробкой и торцом створки в зоне расположения петель (при этом, возможно фиксировать дверь клином, установленным между створкой и полом).

5.7. В процессе эксплуатации противопожарной двери запрещается встыковочном узле «УС-1вп» открывать наружную дверцу и вскрывать заднюю панель (это делается только один раз в момент использования устройства по назначению).

5.8. Запрещается эксплуатация стыковочного узла в случае деформации поверхностей узла, теплового или механического повреждения его поверхности, а также в случае нарушения его целостности.

**ВНИМАНИЕ!** Категорически запрещается использование двери в качестве несущей конструкции.

**ВНИМАНИЕ!** Узел стыковочный является изделием одноразового использования. Запрещается повторное использование узла и/или дальнейшая эксплуатация узла «УС-1вп» в двери в случае открывания его опломбированной наружной дверцы и/или перекрывающего устройства рабочей части узла

## 6 Техническое обслуживание

Техническое обслуживание должно производиться не реже одного раза в квартал или после аварийных состояний и включает следующие виды работ:

- очистка подвижных частей и запирающих механизмов двери, включая очистку пазов и направляющих в дверной коробке;

- осмотр состояния дверной створки и несущих элементов дверной коробки на предмет отсутствия критических механических повреждений: вмятин, трещин, других разрушений, указанных в разделе 5, дефектов лакокрасочного покрытия и очагов коррозии;

- осмотр, проверка наличия и, при необходимости, подтяжка и регулировка всех механических соединений (крепежные элементы, регулируемые элементы запирающих механизмов, дверные уплотнения);

- проверка работы запирающих механизмов: замка, цилиндра и нажимных ручек;

- проверка состояния петлевых осей, обработка смазкой типа Литол-24;

- восстановление поврежденного лакокрасочного покрытия;

- ремонт и замена узлов и агрегатов по согласованию с изготовителем.

Регламент технического обслуживания доводчиков и/или других устройств, не входящих в стандартный комплект поставки двери определяется изготовителем данной фурнитуры.

## 7 Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие двери требованиям ТУ 25.12.10-002-14216413-2021, при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения, а также установленных выше условий монтажа, эксплуатации и технического обслуживания.

Срок гарантии на дверь устанавливается 12 месяцев со дня отгрузки покупателю.

Гарантийные обязательства прекращаются в случае не заводской подготовки и/или установки на дверь каких-либо дополнительных устройств и оборудования конструктивно не предусмотренных изготовителем и/или предварительно им не одобренных.

При обнаружении неисправностей до истечения гарантийного срока, при соблюдении правил монтажа, эксплуатации и технического обслуживания, а также приведенных выше указаний по мерам безопасности следует обращаться по адресу:

Россия, 303850, г. Ливны, Орловской обл., ул. Гражданская, 23.

## 8 Свидетельство о приемке

Дверь противопожарная металлическая дымогазонепроницаемая однопольная ДП-СТМ (ЕИ 60), оснащенная двумя узлами стыковочными УС-1вп к дымососу (ТУ )  
заводской №\_\_\_\_\_ соответствует ТУ 28.25.14-091-11967975-2024\_\_\_\_\_

Дата выпуска\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

ОТК

МП

подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число